らないよう、宇宙食の衛生管理の方式とし

ックスのHACCP7原則に基づき、より 基づく衛生管理」が義務付けられ、コーデ 照)。例えば、と畜場等は「HACCPに 模や業種等によって異なります(下図参

において、病院のない宇宙で食中毒が起こ

もともとは1960年代のアポロ計画

略称で、「危害要因分析重要 それぞれの頭文字をとった Critical Control Point」 6

☆HACCPって難しそう・・・

具体的には何をすればいいの?

事業者に義務付けられる内容は、事業規

格の食品衛生管理手法です。 管理点」と訳される国際規

30

年6月13日に公布された食品 制度化(義務化)されます

THACCP (ハサップ)」



093-583-2048 093-583-2044

られます。市内のほとんどの事業者は後者 Pの考え方を取り入れた衛生管理」が求め を参考に、簡略化されたアプローチによる 厳密な衛生管理が求められます

北九州市保健所 東部生活衛生課 広域食品指導係 小倉202 528 2010 TEL FAX

委員会から「HACCPシステムとその適 の後、食品の国際基準を作るコーデックス す 在では各国にその採用が推奨されていま 用のためのガイドライン」が発表され、現 てNASAが開発したのが始まりです。そ

で、危害の防止につながる特に重要な工程 染や異物の混入などの危害を予測したト 製品までの各工程ごとに、微生物による汚 ぎ、製品の安全性を確保します。 を連続的・継続的に監視し、記録すること 安全とは言いきれませんでした。それに対 管理では、抜き取らなかった製品が 10% により、問題のある製品の出荷を未然に防 してHACCPは、原材料の受入から最終 従来の最終製品の抜取検査による衛生

6月に施行されることが決定しています。

(新法第五十条の二)に関しては、今年の このHACCP制度化(義務化)の法令

これに合わせて、北九州市の条例も一部改

いただくことが盛り込まれています。

を行うすべての食品等事業者の皆様に、H として、食品の製造・加工、調理、販売等 衛生法等の一部を改正する法律では、原則

ACCPに沿った衛生管理に取り組んで

ることで、衛生管理の重要なポイントが明 も生じます。 の説明がしやすくなるなどといった利点 究明が容易になったり、取引先など外部へ ます。さらに、問題が発生した場合の原因 確化され、効率的な衛生管理が可能となり HACCPに沿った衛生管理を実施す

で今回は、HACCPについて事業者の方

は猶予期間がありますが、猶予期間内にH

経過措置として、施行されてから1年間

ACCPを導入する必要があります。そこ

正予定です

からよく聞かれる質問と回答集を掲載し

☆そもそもHACCPとは?

ACCPとは、

F Hazard Analysis and

·飲食店営業

・喫茶店営業・パン製造業 そうざい製造業

•小規模事業場 (食品を取り扱う従事者 が50人未満)

HACCPに基づく衛生管理

全てのと畜場

が50人以上)

·大規模食鳥処理場

右2つの分類の営業

以外の大規模事業場

(食品を取り扱う従事者

デックスのHACCP 7原則に基づき、厳密な 取組を実施

HACCPの考え方を 取り入れた衛生管理

各業界団体が作成した 手引書を参考に、簡略化 された取組を実施

HACCPは必要に応じて

・食品・添加物の輸入業

常温での貯蔵、運送業

常温での包装済み食品

容器包装の輸入業

の販売業

般衛生管理を実施

HACCPに沿った衛生管理

編集後記

殿と五重塔」です。
今月の写真は、広島県の「厳島神社の本 対策やマスク着用などの「咳エチケット」 に努めていただくようお願いします。 ザ対策と同様に、手洗いなど通常の感染症 数報告されています。風邪やインフルエン 国内で新型コロナウイルスの感染が複

☆新しい設備が必要になるの?

理を「見える化」するもので 記録をとるなど、文書化することで衛生管 など衛生管理の計画を作成したり、実施の HACCPは、温度管理や手洗いの手

理が主であり、 めるものではありません。 設設備等ハードの整備を求 必ずしも施

す。つまり、ソフト面の管

食の安全クイズ

等が掲載されており、比較的取り組みやす

い内容となっていますので、まずは確認し

てみてください。

開されています。「手引書」には各業種に

は業種ごとに厚生労働省のHPで随時公 衛生管理を行うことになります。「手引書」

に該当し、各業界団体が作成する「手引書」

一方で、小規模事業者等には「HACC

合わせた衛生管理計画の例や、記録の様式

毒になることはない。 Q. 十分に加熱された食品であれば、食中

X

素、ヒスタミンなどは熱に強いため、 るエンテロトキシンのような耐熱性の毒 成する菌や、黄色ブドウ球菌などが産生す 有効ですが、ウェルシュ菌などの芽胞を形 は、一般的な食中毒菌やノロウイルスには しているから安心というわけではありま 十分な加熱 (85℃~90℃で90秒以上) 加熱

ります。 かむなど、加熱後の二次汚染の可能性もあ また、生肉をつかんだ箸で焼いた肉をつ

対策を怠らないようにしてください。 加熱前後の温度管理や加熱後の二次汚染 このため、 加熱工程があったとしても、